**Согласовано**

Генеральный директор

ООО «НПЦ Манометр»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.А. Жильцов

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.

**Согласовано**

Заместитель Министра образования

Республики Мордовия

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_ г.

 **Утверждаю**

 Директор ГБПОУ РМ «СПТ»

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.Д. Ирлянов

 «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы

среднего профессионального образования

**ГБПОУ РМ «Саранский политехнический техникум»**

 по специальности среднего профессионального образования

 15.02.15. Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения –4 года 10 месяцев

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования - технический

**1. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ПО НЕДЕЛЯМ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Курсы | Сентябрь | Октябрь | 27-2 | Ноябрь | 24-30 | Декабрь | Январь | 26-1 | Февраль | 23-1 | Март | 23-29 | Апрель | 27-3 | Май | 25-31 | Июнь | 22-28 | Июль | 27-2 | Август |
| 1-7 | 8-14 | 15-21 | 22-28 | 29-5 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 1-7 | 8--14 | 15-21 | 22-28 | 29-4 | 5-11 | 12-18 | 19-25 | 2-8 | 9-15 | 16-22 | 2-8 | 9-15 | 16-22 | 30-5 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 4-10 | 11-17 | 18-24 | 1-7 | 8-14 | 15-21 | 29-5 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 3-9 | 10-16 | 17-23 | 24-31 |
| 3-9 | 10-16 | 17-23 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | У | У | У | У | У | У | У | У | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | У | У | У | У | У | У | У | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | У | У | У | У | У | У | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 5 |  |  |  |  |  |  | А | У | У | У | У | У | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т |  С | С | С | С | П | П | П | П | И | И | \* | \* | \* | \* | \* | \* | \* | \* | \* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначения: |  | Теоретическое обучение | **А** | Промежуточная аттестация | **У** | Учебная практика | **Т** | Производственная практика (по профилю специальности) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **С** | Производственная практика (преддипломная) | **К** | Каникулы | **П** | Подготовка к итоговой государственной аттестации | **И** | Итоговая аттестация |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **\*** | Неделя отсутствует  |  |  |  |  |  |  |

**2.СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | **Промежуточная аттестация** | **Государственная итоговая аттестация** | **Каникулы** | **Всего** |
| **По профилю специальности** | **преддипломная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Iкурс | 39 | - | - |  | 2 |  | 11 | 52 |
| II курс | 31 | 8 | - |  | 2 |  | 11 | 52 |
| IIIкурс | 32 | 7 | - |  | 2 |  | 11 | 52 |
| IV курс | 34 | 6 | - |  | 2 |  | 10 | 52 |
| V курс | 6 | **5** | 19 | 4 | 1 | 6 | 2 | 43 |
| **Всего** | **142** | **26** | **19** | **4** | **9** | **6** | **45** | **251** |

**3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Объем образовательной нагрузки | Учебная нагрузка обучающихся | Распределение по курсам и семестрам |
| **Самостоят. учебная работа**  | **Во взаимодействии с преподавателем** | I КУРС | II КУРС | III КУРС | IV КУРС | V КУРС |
| Нагрузка на дисциплины и МДК | **По практике** **производственной и учебной** | **Консультации** | **Промежуточная аттестация** | 1 семестр 16неде | 2 семестр 23 неде | 3 семестр 16 нед | 4 семестр 23нед | 5 семестр 16нед | 6 семестр 23нед | 7 семестр 16неде | 8 семестр24нед  | 9 семестр 16неде | 10семестр18нед |
| **всего учебных занятий** | в т. ч. **по учебным дисциплинам и МДК** |
| **Теоретическое обучение** | **лаб. и практ. занятий** | **курсовых работ (проектов)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** |
| ОУД 00 | **Общеобразовательный цикл** |  |  |  | **1404** | **1067** | **337** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 01 | Русский язык  | -, Э | 86 |  | **78** | 78 |  |  |  | 6 | 6 | 32 | 46 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 02 | Литература | -,З | 121 |  | **117** | 117 |  |  |  | 8 |  | 48 | 69 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 03 | Иностранный язык | -, З | 121 |  | **117** |  | 117 |  |  | 8 |  | 48 | 69 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 04 | Математика | Э, Э | 254 |  | 234 | 234 |  |  |  | 12 | 12 | 108 | 126 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 05 | История | -, З | 119 |  | **117** | 117 |  |  |  | 6 |  | 48 | 69 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 06 | Физическая культура | -, З | 119 |  | **117** | 6 | 111 |  |  | 6 |  | 48 | 69 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 07 | ОБЖ | -, З | 72 |  | **70** | 70 |  |  |  | 6 |  | 32 | 38 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 08 | Информатика  | -,э | 103 |  | **100** | 40 | 60 |  |  | 7 |  | 32 | 68 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 09 | Физика | -, Э | 129 |  | 121 | 111 | 10 |  |  | 6 | 6 | 54 | 67 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 10 | Химия | -, З | 81 |  | **78** | 73 | 5 |  |  | 7 |  | 32 | 46 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 11 | Обществознание (включая экономику и право) | -, з | 110 |  | **108** | 108 |  |  |  | 3 |  | 19 | 89 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 12 | Биология | З | 37 |  | **36** | 26 | 10 |  |  | 2 |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 13 | География | З | 37 |  | **36** | 36 |  |  |  | 5 |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 14 | Экология | З | 37 |  | **36** | 32 | 4 |  |  | 2 |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД 15 | *Астрономия* | З | *40* |  | ***39*** | *19* | *20* |  |  | *5* |  | *39* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***ОГСЭ00*** | **Общий гуманитарный социально-экономический цикл** |  |  |  | **504** | **297** | **207** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ 01 | Основы философии | З | 74 |  | 72 | 66 | 6 |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |
| ОГСЭ 02 | История  | З | 74 |  | 72 | 68 | 4 |  |  | 5 |  |  |  | 24 | 48 |  |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ 03 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | -, З,-,З,-,-,Э | 212 |  | 200 | 154 | 46 |  |  | 14 | 6 |  |  | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 38 | 12 |  |
| ОГСЭ 04 | Физическая культура | З, З, З, З, З,З,З | 165 |  | 160 | 9 | 151 |  |  | 14 |  |  |  | 22 | 22 | 22 | 22 | 28 | 32 | 12 |  |
| ***ЕН 00*** | **Математический и общий естественно-научный цикл** |  |  |  | **180** | **104** | **76** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЕН 01 | Математика  | Э | 116 |  | 108 | 66 | 42 |  |  | 5 | 6 |  |  | 36 | 72 |  |  |  |  |  |  |
| ЕН 02 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | -,Э | 79 |  | 72 | 38 | 34 |  |  | 4 | 6 |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  |  |  | **4644** | **2116** | **838** | **70** | **1620** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***ОП.00*** | **Общепрофессиональные дисциплины** |  |  |  | **1085** | **741** | **344** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.01 | Инженерная графика | З | 47 |  | 46 | 14 | 32 |  |  | 4 |  |  |  | 46 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.02 | Компьютерная графика | З | 37 |  | 36 | 17 | 19 |  |  | 4 |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.03 | Техническая механика | З | 47 |  | 46 | 30 | 16 |  |  | 4 |  |  |  | 46 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.04 | Материаловедение | КЭ | 49 |  | 46 | 31 | 15 |  |  | 4 | 2 |  |  | 46 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.05 | Метрология, стандартизация и сертификация | 49 |  | 46 | 32 | 14 |  |  | 4 | 2 |  |  | 46 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.06 | Процессы формообразования и инструмент | 57 |  | 54 | 44 | 10 |  |  | 4 | 2 |  |  | 54 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.07 | Технологическое оборудование | З | 55 |  | 54 | 43 | 11 |  |  | 7 |  |  |  |  |  | 54 |  |  |  |  |  |
| ОП.08 | Технология машиностроения | -,З | 55 |  | 54 | 48 | 6 |  |  | 4 |  |  |  | 18 | 36 |  |  |  |  |  |  |
| ОП,09 | Технологическая оснастка | З | 55 |  | 54 | 26 | 28 |  |  | 7 |  |  |  |  |  | 54 |  |  |  |  |  |
| ОП.10 | Программирование для автоматизированного оборудования | З | 37 |  | 36 | 25 | 11 |  |  | 7 |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |
| ОП.11 | Экономика и организация производства | З | 37 |  | 36 | 24 | 12 |  |  | 7 |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |
| ОП.12 | Правовые основы профессиональной деятельности | З | 37 |  | 36 | 26 | 10 |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |
| ОП.13 | Охрана труда | З | 36 |  | 36 | 26 | 10 |  |  | 4 |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.14 | Безопасность жизнедеятельности | -, З | 70 |  | 68 | 60 | 8 |  |  | 3 |  |  |  |  |  |  |  | 34 | 34 |  |  |
| ОП.15 | *Электротехника и электроника*  | Э | 104 |  | 96 | 84 | 12 |  |  | 5 | 6 |  |  |  | 96 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.16 | *Проектирование режущего и мерительного инструментов* | *З* | *74* |  | *72* | 42 | 30 |  |  | 4 |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |  |
| ОП.17 | *Оборудование машиностроительного производства* | З | 51 |  | 50 | 30 | 20 |  |  | 7 |  |  |  |  |  |  | 50 |  |  |  |  |
| ОП.18 | *Гидравлические ипневматические системы* | З | 49 |  | 48 | 24 | 24 |  |  | 7 |  |  |  |  |  |  | 48 |  |  |  |  |
| ОП.19 | *Бережливое производство* | З | 31 |  | 30 | 24 | 6 |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  |  | 30 |  |  |  |
| ОП. 20 | *Машиностроительное производство* | *З* | *31* |  | *30* | *24* | *6* |  |  | *2* |  |  |  |  |  |  | *30* |  |  |  |  |
| ОП.21 | *Организация предпринимательской деятельности* | *З* | *21* |  | *20* | *10* | *10* |  |  | *2* |  |  |  |  |  |  |  | *20* |  |  |  |
| ОП.22 | *Газопламенная обработка* | *З* | *31* |  | *30* | *16* | *14* |  |  | *7* |  |  |  |  |  |  | *30* |  |  |  |  |
| ОП.23 | *Основы термообработки* | *З* | *41* |  | *40* | *26* | *14* |  |  | *7* |  |  |  |  |  |  | *40* |  |  |  |  |
| ОП.24 | *Технология трудоустройства* | *З* | *22* |  | *21* | *15* | *6* |  |  | *10* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 21 |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** |
| ОП.25 | *Формирование ключевых компетенций цифровой экономики* |  | *36* |  | *36* | *36* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | *36* |  |  |  |  |
| ОП.26 | *Основы финансовой грамотности* | *з* |  |  |  | *32* |  |  |  |  |  |  |  | *32* |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |  |  |  | **3559** | **1375** | **494** | **70** | **1620** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ.01** | **Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных** |  | **961** |  | **914** | **434** | **90** | **30** | **360** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.01.01 | Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применени-ем систем автоматизированного проектирования | -,Э,Э |  |  | 443 | 347 | 66 | 30 |  | 38 | 12 |  |  |  | 42 | 208 | 193 |  |  |  |  |
| МДК.01.02 | Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании | -, Э |  |  | 111 | 87 | 24 |  |  | 14 | 6 |  |  |  |  | 36 | 75 |  |  |  |  |
| УП 01 | Учебная практика | З |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ПП 01 | Производственная практика (по профилю специальности) | З |  |  | 216 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 180 | 36 |
| **ПМ.02** | **Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном** |  | 815 |  | **774** | **350** | **44** | **20** | **360** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.02.01 | Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с примене-нием систем автоматизированного проектирования | -, Э |  |  | 331 | 277 | 34 | 20 |  | 60 | 6 |  |  |  |  |  |  | 171 | 160 |  |  |
| МДК.02.01 | Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий | Э |  |  | 83 | 73 | 10 |  |  | 20 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  | 83 |  |
| УП.02 | Учебная практика | -,З |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 | 72 |  |
| ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | З |  |  | 216 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 216 |
| **ПМ.03** | **Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном произ-ве** |  | 339 |  | **330** | **120** | **30** |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.03.01 | Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатываю-щего и аддитивного оборудования | Э |  |  | 150 | 120 | 30 |  |  | 5 | 6 |  |  |  |  |  |  |  | 150 |  |  |
| **УП.03** | Учебная практика | **З** |  |  | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **72** |  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** |
| **ПП.03** | Производственная практика (по профилю специальности) | **З** |  |  | **108** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **108** |
| **ПМ.04** | **Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве** |  | **252** |  | **244** | **76** | **24** |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК04.01 | Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования | Э |  |  | **100** | **76** | **24** |  |  | 4 | 6 |  |  |  |  |  |  |  | 100 |  |  |
| УП.04 | Учебная практика | **З** |  |  | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |
| ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | **З** |  |  | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |
| **ПМ.05** | **Организация деятельности подчиненного персонала** |  | **291** |  | **258** | **102** | **28** | **20** | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **МДК.05.01** | **Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала** | **Э** |  |  | **150** | **102** | **28** | **20** |  | 60 | 6 |  |  |  |  |  |  |  | **62** | **88** |  |
| УП.05 | Учебная практика | З |  |  | **36** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |
| ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | З |  |  | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |
| ***ПМ.06*** | ***Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих*** |  | **1056** |  | **1039** | **293** | **278** |  | 468 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***МДК.06.01*** | ***Обработка деталей на металлорежущих станках(19149 токарь, 19479 фрезеровщик)*** | **Э** |  |  | **226** | **130** | **128** |  |  | 8 | 6 |  |  | 144 | **82** |  |  |  |  |  |  |
| *УП.06* | *Учебная практика* | З |  |  | 288 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |  |  |
| *ПП.06* | *Производственная практика (по профилю специальности)* | З |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***МДК.06.2*** | ***Программное управление металлорежущими станками (16045 оператор станков с программным управлением)*** | Э |  |  | **122** | **50** | **72** |  |  | 18 | 6 |  |  |  |  | 100 | **22** |  |  |  |  |
| *УП .06* | *Учебная практика* | З |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| *ПП.06* | *Производственная практика (по профилю специальности)* | З |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***МДК.06.03*** | ***Наладка станков и манипуляторов с программным управлением*** |  |  |  | 155 | 77 | 78 |  |  | 6 | 6 |  |  |  |  |  |  | 155 |  |  |  |
| *УП.06* | *Учебная практика* | З |  |  | 72 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |
| *ПП.06* | *Производственная практика (по профилю специальности)* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПДП** | **Преддипломная практика**  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| **Промежуточная аттестация** |  |  |  | 252 |  |  |  |  |  |  | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 144 |
|  **Самостоятельная работа** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Всего** |  |  |  | **6732** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Военные сборы |  |  |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 35 |  |  |
| Факультатив «Россия – моя страна» |  |  |  | 32 |  |  |  |  |  |  | 32 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ГИА** | **Государственная итоговая аттестация** |  |  |  | 216 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 216 |
| **Консультации** на учебную группу проводятся не более 100 часов в год**Государственная (итоговая) аттестация****1. Программа обучения по специальности**1.1. Дипломный проект Выполнение дипломной работы с 14 мая по 9 июня (всего 4 недели)Защита дипломной работы с 16 июня по 23 июня (всего 2 недели) Выполнение демонстрационного экзамена в рамках ВКР  | **Всего** | дисциплин и МДК | 576 | 828 | 576 | 540 | 576 | 576 | 576 | 648 | 216 | - |
| учебной практики |  |  |  | 288 |  | 252 |  | 216 | 180 |  |
| производств.практики |  |  |  |  |  |  |  |  | 180 | 504 |
| преддипломн. практики |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |
| экзаменов | 1 | 4 | 2 | 3 | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 |  |
| дифф. зачетов |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| зачетов | 2 | 9 | 3 | 7 | 5 | 6 | 5 | 5 | 4 | 5 |

|  |
| --- |
| **3. ПЕРЕЧЕНЬ НЕОБХОДИМЫХ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ И МАСТЕРСКИХ** |
| № п/п | Наименование |
|
|  | **Кабинеты:** |
|
| 1. | социально-экономических дисциплин; |
|
| 2. | иностранного языка; |
|
| 3. | математики |
|
| 4. | инженерной графики |
|
| 5. | экономики отрасли и менеджмента |
|
| 6. | безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
|
| 7. | Технологии машиностроения |
|
|  | **Лаборатории:** |
|
| 1 | технической механики |
|
| 2 | материаловедения |
|
| 3 | метрологии, стандартизации и подтверждения качества |
|
| 4 | процессов формообразования и инструментов |
|
| 5 | технического оборудования и оснастки |
| 6 | информационных технологий в профессиональной деятельности; |
| 7 | Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ |
|  | **Мастерские:** |
| 1. | слесарная |
| 2 | механическая |
| 3 | Участок станков с ЧПУ |
|  | **Спортивный комплекс:** |
| 1. | спортивный зал |
| 2. | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 3. | стрелковый тир  |
|  | **Залы** |
| 1 | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 2 | актовый зал |

**4. ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ РМ « Саранский политехнический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии / специальности среднего профессионального образования **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 декабря 2016г. N 1561,зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 449798 от 26 декабря 2016 г.). При изучении ПМ.06Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих получают рабочие профессии 19149 токарь, 19479 фрезеровщик, 16045 оператор станков с программным управлением.

**Организация учебного процесса и режим занятий:**

* продолжительность учебной недели – шестидневная; продолжительность занятий - 45 мин.;
* максимальный объем часов учебной нагрузки студента не превышает 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы студента в образовательном учреждении.
* текущий контроль проводится в форме тестов, контрольных работ, рефератов, сообщений, лабораторных и практических работ;
* консультации предусмотрены индивидуальные и групповые перед экзаменами и в межсессионный период за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию;выполняются курсовые работы как вид учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла, и реализуются в пределах времени, отведенного на их изучение;
* учебная практика предусмотрена после изучения соответствующего модуля, производственная практика сконцентрирована и проводится на пятом курсе; преддипломная практика предусмотрена на пятом курсе по завершению производственной практики;проведение преддипломной практики ориентированно на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломной работы (дипломного проекта);
* промежуточная аттестация проводится в форме экзамена и зачета, в период сессий сконцентрированных в рамках календарной недели, зачеты проводятся за счет часов предусмотренных на изучение дисциплины или прохождения практики;количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году;количество зачетов - не более 10.
* на предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы в размере 35 часов;
* государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) виде демонстрационного экзамена.

**4.1. Общеобразовательный цикл**

Перечень общеобразовательных учебных дисциплин и объем нагрузки по ним выполнен в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

В программах одного или нескольких учебных предметов общеобразовательного цикла должно быть предусмотрено выполнение обучающимися индивидуальных проектов.

**4.2. Формирование вариативной части ОПОП**

В соответствии согласования с работодателями сделано распределение объема часов (1728) вариативной части по следующим учебным дисциплинам и профессиональным модулям:

1. ОП 15. Электротехника и электроника – 96 ч.,
2. ОП 16. Проектирование режущего и мерительного инструментов – 72 ч.
3. ОП 17. Оборудование машиностроительного производства - 50ч.,
4. ОП 18. Гидравлические и пневматические системы - 48 ч.,
5. ОП 19. Бережливое производство – 30 ч.,
6. ОП 20. Машиностроительное производство - 30ч.,
7. ОП 21. Организация предпринимательской деятельности - 20 ч.,
8. ОП 22. Газопламенная обработка – 30 ч.,
9. ОП 23. Основы термообработки - 40 ч.,
10. ОП 24. Технология трудоустройства – 21 ч.,
11. ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – 967 ч.,
12. Промежуточная аттестация – 252 ч.
13. *ОП.25 Формирование ключевых компетенций цифровой экономики - 36 ч. включена за счет вариативной части ПМ 06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Согласно Письму Министерства образования Республики Мордовия №2149 от 29.04.2020 г.)*

*14) На основании письма Министерства образования РМ №4892 от 26.08.2022 г. для обучающихся 1 курса по программам ППСЗ и ППКРС введен курс лекций «Россия – Моя история» в форме факультатива в объёме 32 академических часа.*

**4.3. Формы проведения консультаций** – консультации предусмотрены индивидуальные и групповые перед экзаменами и в межсессионный период за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию.

**4.4. Формы проведения промежуточной аттестации** – промежуточная аттестация проводится в форме экзамена и зачета, в период сессий сконцентрированных в рамках календарной недели, зачеты проводятся за счет часов предусмотренных на изучение дисциплины или прохождения практики;

**4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации** – форма и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Программой ГИА, утвержденной директором образовательной организации, реализующей программу СПО; Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) в виде демонстрационного экзамена.

Зам. директора по УР\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В. Носова

СОГЛАСОВАНО

Председатели предметных (цикловых) комиссий: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.В.Жебанова

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.И. Альканова

Начальник отдела ПО МО РМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А. Куршева

1 курс