**Утверждаю**

**Согласовано**

Генеральный директор

ООО «НПЦ Манометр»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.А. Жильцов

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г

**Согласовано**

Заместитель Министра образования

Республики Мордовия

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_ г.

Директор ГБПОУ РМ «СПТ»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.Д. Ирлянов

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_ г.

Квалификация: Техник - технолог

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения для базовой подготовки – 3 года 10 месяцев

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы

среднего профессионального образования

**ГБПОУ РМ «Саранский политехнический техникум»**

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16 Технология машиностроения

**1. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ПО НЕДЕЛЯМ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Курсы | Сентябрь | | | | Октябрь | | | | 27-2 | Ноябрь | | | 24-30 | Декабрь | | | | Январь | | | | 26-1 | Февраль | | | 23-1 | Март | | | 23-29 | Апрель | | | | 27-3 | Май | | | 25-31 | Июнь | | | 22-28 | Июль | | | | 27-2 | Август | | | |
| 1-7 | 8-14 | 15-21 | 22-28 | 29-5 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 1-7 | 8--14 | 15-21 | 22-28 | 29-4 | 5-11 | 12-18 | 19-25 | 2-8 | 9-15 | 16-22 | 2-8 | 9-15 | 16-22 | 30-5 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 4-10 | 11-17 | 18-24 | 1-7 | 8-14 | 15-21 | 29-5 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 3-9 | 10-16 | 17-23 | 24-31 |
| 3-9 | 10-16 | 17-23 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | У | У | У | У | У | У | У | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | К | К |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | А | У | У | У | У | У | У | У | У | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | У | У | У | У | К | К |  |  |  |  |  | А | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | С | С | С | С | П | П | П | П | И | И | \* | \* | \* | \* | \* | \* | \* | \* | \* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначения: |  | Теоретическое обучение | **А** | Промежуточная аттестация | **У** | Учебная практика | **Т** | Производственная практика (по профилю специальности) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **С** | Производственная практика (преддипломная) | **К** | Каникулы | **П** | Подготовка к итоговой государственной аттестации | **И** | Итоговая аттестация |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **\*** | Неделя отсутствует |  |  |  |  |  |  |

**2.СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | | **Промежуточная аттестация** | **Государственная итоговая аттестация** | **Каникулы** | **Всего** |
| **По профилю специальности** | **преддипломная** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I курс | 41 | - | - | - | - | - | 11 | 52 |
| II курс | 32 | 7 | - | - | 2 | - | 11 | 52 |
| IIIкурс | 31 | 8 | - | - | 2 | - | 11 | 52 |
| IV курс | 18 | 4 | 8 | 4 | 1 | 6 | 2 | 43 |
| **Всего** | **122** | **19** | **8** | **4** | **5** | **6** | **35** | **199** |

**3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование дисциплин** | **Формы промежуточной аттестации** | **Объем образовательной нагрузки** | **Учебная нагрузка обучающихся** | | | | | | | | **Распределение по курсам и семестрам** | | | | | | | |
| **самостоятельная учебная работа** | **Во взаимодействии с преподавателем** | | | | | | | **I КУРС** | | **II КУРС** | | **III КУРС** | | **IV курс** | |
| **Нагрузка на дисциплины и МДК** | | | | **По практике производной и учебной** | **Консультации** | **Промежуточная аттестация** | **1 сем** | **2 сем** | **3 сем** | **4 сем** | **5 сем** | **6 сем.** | **7 сем.** | **8 сем.** |
| **всего учебных занятий** | **в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК** | | |
| **Теоретическое обучение** | **лаб. и практ. занятий** | **курсовых работ (проектов)** | **17 нед** | **24 нед.** | **16 нед** | **23 нед** | **16 нед** | **23 нед** | **16 нед.** | **23 нед.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** |
| **ОД** | **Общеобразовательный цикл** |  | **1476** |  | **1476** | **853** | **623** |  |  |  |  | **612** | **864** |  |  |  |  |  |  |
| ОД 01 | Русский язык | -, э | 72 |  | 72 | 56 | 16 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 02 | Литература | -, дз | 108 |  | 108 | 92 | 16 |  |  |  |  | 48 | 60 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 03 | История | -,э | 136 |  | 136 | 90 | 46 |  |  |  |  | 64 | 72 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 04 | Обществознание | -,дз | 72 |  | 72 | 36 | 36 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 05 | География | -,дз | 72 |  | 72 | 44 | 28 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 06 | Иностранный язык | -, дз | 72 |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 07 | Математика | э,э | 340 |  | 340 | 216 | 124 |  |  |  |  | 132 | 208 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 08 | Информатика | дз,дз | 108 |  | 108 | 28 | 80 |  |  |  |  | 48 | 60 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 09 | Физическая культура | з,з | 72 |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 10 | ОБЖ | -,дз | 68 |  | 68 | 59 | 9 |  |  |  |  | 32 | 36 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 11 | Физика | дз,э | 180 |  | 180 | 134 | 46 |  |  |  |  | 64 | 116 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 12 | Химия | -,дз | 72 |  | 72 | 34 | 38 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД 13 | Биология | -,дз | 72 |  | 72 | 42 | 30 |  |  |  |  | 32 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| ОД14 | Индивидуальный проект по предмету «Физика» | -,з | 32 |  | 32 | 22 | 10 |  |  |  |  |  | 32 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** |
| **Обязательная часть образовательной программы** | |  | **1596** |  | **1520** | **777** | **743** |  |  | **52** | **24** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СГ.00** | **Социально-гуманитарный цикл** |  | **463** |  | **455** | **112** | **343** |  |  | **8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| СГ.01 | История России | з | 54 |  | 52 | 44 | 8 |  |  | 2 |  |  |  | 52 |  |  |  |  |  |
| СГ.02 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | ,з,з,з,дз | 129 |  | 127 |  | 127 |  |  | 2 |  |  |  | 16 | 47 | 28 | 24 | 12 |  |
| СГ.03 | Безопасность жизнедеятельности | -, з | 70 |  | 68 | 40 | 28 |  |  | 2 |  |  |  |  |  | 32 | 36 |  |  |
| СГ.04 | Физическая культура | ,з,з,з,з | 176 |  | 176 | 6 | 170 |  |  |  |  |  |  | 16 | 48 | 32 | 48 | 32 |  |
| СГ 05 | Основы бережливого производства | з | 34 |  | 32 | 22 | 10 |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  | 32 |  |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |  | **1133** |  | **1065** | **665** | **400** | **0** | **0** | **44** | **24** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.01 | Инженерная графика | з,з | 84 |  | 82 |  | 82 |  |  | 2 |  |  |  | 32 | 50 |  |  |  |  |
| ОП.02 | Техническая механика | з | 48 |  | 46 | 30 | 16 |  |  | 2 |  |  |  | 46 |  |  |  |  |  |
| ОП.03 | Материаловедение | э | 80 |  | 70 | 42 | 28 |  |  | 4 | 6 |  |  | 70 |  |  |  |  |  |
| ОП 04 | Метрология, стандартизация и сертификация | з | 66 |  | 64 | 44 | 20 |  |  | 2 |  |  |  | 64 |  |  |  |  |  |
| ОП.05 | Процессы формообразования и инструменты | дз | 76 |  | 74 | 44 | 30 |  |  | 2 |  |  |  | 74 |  |  |  |  |  |
| ОП.06 | Технология машиностроения | з,з | 66 |  | 64 | 40 | 24 |  |  | 2 |  |  |  | 32 | 32 |  |  |  |  |
| ОП.07 | Охрана труда | з | 54 |  | 52 | 28 | 24 |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  |  | 52 |  |
| ОП 08 | Математика в профессиональной деятельности | э | 64 |  | 54 | 34 | 20 |  |  | 4 | 6 |  |  | 54 |  |  |  |  |  |
| *ОП 09* | *Технологическая оснастка* | з | 64 |  | 62 | 34 | 28 |  |  | 2 |  |  |  |  |  | 62 |  |  |  |
| *ОП 10* | *Технологическое оборудование машиностроительного производства* | з,дз | 110 |  | 108 | 80 | 28 |  |  | 2 |  |  |  |  |  | 72 | 36 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** |
| *ОП 11* | *Информационные технологии в профессиональной деятельности* | з,э | 73 |  | 63 | 47 | 16 |  |  | 4 | 6 |  |  | 32 | 31 |  |  |  |  |
| *ОП 12* | *Компьютерная графика* | з | 50 |  | 48 |  | 48 |  |  | 2 |  |  |  |  | 48 |  |  |  |  |
| *ОП 13* | *Программирование для автоматизированного оборудования* | э | 58 |  | 48 | 30 | 18 |  |  | 4 | 6 |  |  |  | 48 |  |  |  |  |
| *ОП 14* | *Электротехника и электроника* | дз | 64 |  | 62 | 50 | 12 |  |  | 2 |  |  |  |  | 62 |  |  |  |  |
| *ОП 15* | *Экономика и организация производства* | дз | 54 |  | 52 | 52 |  |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  | 52 |  |  |
| *ОП 16* | *Правовые основы профессиональной деятельности* | з | 50 |  | 48 | 48 |  |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  |  | 48 |  |
| *ОП 17* | *Основы финансовой грамотности* | з | 34 |  | 32 | 32 |  |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  | 32 |  |  |
| *ОП 18* | *Формирование ключевых компетенций цифровой экономики* | з | 38 |  | 36 | 30 | 6 |  |  | 2 |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  | **1452** |  | **1288** | **684** | **524** | **80** | **1080** | **116** | **48** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ. 01** | **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин** |  | **290** |  | **252** | **140** | **82** | **30** | **252** | **32** | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей машин | кп, э | 182 |  | 150 | 72 | 48 | 30 |  | 26 | 6 |  |  |  |  | 150 |  |  |  |
| МДК.01.02 | Система автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении | э | 108 |  | 102 | 68 | 34 |  |  | 6 |  |  |  |  |  |  | 102 |  |  |
| УП. 01 | Учебная практика | з |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |
| ПП. 01 | Производственная практика | з |  |  |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 180 |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** |
| **ПМ 02** | **Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве** |  | **142** |  | **130** | **50** | **80** |  | **72** | **6** | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 02.01 | Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования | -, э | 142 |  | 130 | 50 | 80 |  |  | 6 | 6 |  |  |  |  | 48 | 82 |  |  |
| УП.02 | Учебная практика | з |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |
| ПП. 02 | Производственная практика | з |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |
| **ПМ.03** | **Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве** |  | **294** |  | **252** | **170** | **52** | **30** | **180** | **30** | **12** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 03.01 | Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования | кп, э | 230 |  | 198 | 126 | 42 | 30 |  | 26 | 6 |  |  |  |  | 66 | 132 |  |  |
| МДК 03.02 | Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации | э | 64 |  | 54 | 44 | 10 |  |  | 4 | 6 |  |  |  |  |  |  | 54 |  |
| УП 03 | Учебная практика | з |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |
| ПП 03 | Производственная практика | з |  |  |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** |
| **ПМ 04** | **Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства** |  | **156** |  | **144** | **96** | **48** | **0** | **72** | **6** | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 04.01 | Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования | э | 156 |  | 144 | 96 | 48 |  |  | 6 | 6 |  |  |  |  |  |  | 144 |  |
| УП 04 | Учебная практика | з |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |
| ПП 04 | Производственная практика | з |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |
| **ПП 05** | **Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроении производстве** | **э** | **198** |  | **162** | **86** | **56** | **20** | **108** | **30** | **6** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 05.01 | Планирование, организация и контроль качества деятельности подчиненного персонала | кр ,з | 150 |  | 118 | 58 | 40 | 20 |  | 26 | 6 |  |  |  |  |  |  | 118 |  |
| МДК 05.02 | Сопровождение подготовки финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства | з | 48 |  | 44 | 28 | 16 |  |  | 4 |  |  |  |  |  |  |  | 44 |  |
| УП 05 | Учебная практика | з |  |  |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |
| ПП 05 | Производственная практика | з |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |
| ***ПМ.06*** | ***Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих*** |  | **372** | **0** | **348** | **142** | **206** | **0** | **396** | **12** | **12** |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** |
| *МДК.06.01* | *Обработка деталей на металлорежущих станках (****19149 токарь,***  ***19479 фрезеровщик****)* | -,э | 238 |  | 226 | 100 | 126 |  |  | 6 | 6 |  |  | 88 | 138 |  |  |  |  |
| *УП.06* | *Учебная практика* | з |  |  |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| *ПП.06* | *Производственная практика (по профилю специальности)* | з |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *МДК.06.02* | *Программное управление металлорежущими станками (****160045 оператор станков с программным управлением****)* | э | 134 |  | 122 | 42 | 80 |  |  | 6 | 6 |  |  |  | 36 | 86 |  |  |  |
| ***УП .06*** | ***Учебная практика*** | **з** |  |  |  |  |  |  | **108** |  |  |  |  |  |  |  | **108** |  |  |
|  | **Промежуточная аттестация** |  | **252** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПДП** | **Производственная (Преддипломная) практика** | **з** | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |
| **ГИА.00** | **Государственная итоговая аттестация** |  | 216 |  | 216 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 216 |
|  | **Военные сборы** |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 35 |  |  |
|  | **ИТОГО** |  | **4524** |  | **4212** | **2528** | **1604** | **80** | **1080** | **220** | **92** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Консультации** на учебную группу проводятся за счет часов промежуточной  аттестации  **Государственная (итоговая) аттестация**  **1. Программа обучения по специальности**  1.1. Дипломный проект  Выполнение дипломного проекта (работы) – 4 нед.  Защита дипломного проекта – 2 нед.  Выполнение демонстрационного экзамена | | | | | | | | дисциплин и МДК | | | | 576 | 828 | 576 | 540 | 576 | 612 | 504 |  |
| Учебной практики | | | |  |  |  | 288 |  | 216 | 36 | 72 |
| Производственной практики/ преддип. практика | | | |  |  |  |  |  |  | 36 | 432 |
| Экзаменов | | | | 1 | 3 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 |  |
| Зачетов | | | | 6 | 9 | 6 | 5 | 5 | 4 | 3 |  |
| Диф.зачетов | | | |  |  | 1 | 1 |  | 2 | 1 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **3. ПЕРЕЧЕНЬ НЕОБХОДИМЫХ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ И МАСТЕРСКИХ** | |
| № п/п | Наименование |
|
|  | **Кабинеты:** |
|
| 1. | гуманитарных и социально-экономических дисциплин |
|
| 2. | иностранного языка; |
|
| 3. | математики |
|
| 4. | инженерной графики |
|
| 5. | экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности |
|
| 6. | безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
|
| 7. | технологии машиностроения |
|
|  | **Лаборатории:** |
|
| 1. | технической механики |
|
| 2. | материаловедения |
|
| 3. | метрологии, стандартизации и подтверждения качества |
|
| 4. | процессов формообразования и инструментов |
|
| 5. | технического оборудования и оснастки |
| 6. | информационных технологий в профессиональной деятельности; |
| 7. | автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ |
|  | **Мастерские:** |
| 1. | слесарная |
| 2 | механическая |
| 3 | участок станков с ЧПУ |
| 4. | сварочный участок |
|  | **Спортивный комплекс:** |
| 1. | спортивный зал |
| 2. | стрелковый тир |
|  | **Залы** |
| 1 | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 2 | актовый зал |

**4. ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **15.02.16 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства просвещения России от 14 июня 2022 г. N 444, (зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 № 69122).

**Организация учебного процесса и режим занятий:**

* продолжительность учебной недели – шестидневная; продолжительность занятий - 45 мин.;
* максимальный объем часов учебной нагрузки студента не превышает 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы студента в образовательном учреждении.
* текущий контроль проводится в форме тестов, контрольных работ, рефератов, сообщений, лабораторных и практических работ;
* консультации предусмотрены индивидуальные и групповые перед экзаменами и в межсессионный период за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию; выполняются курсовые работы как вид учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла, и реализуются в пределах времени, отведенного на их изучение;
* учебная практика предусмотрена после изучения соответствующего модуля, производственная практика сконцентрирована и проводится на четвертом курсе; преддипломная практика предусмотрена на четвертом курсе по завершению производственной практики; проведение преддипломной практики ориентированно на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломной работы (дипломного проекта);
* промежуточная аттестация проводится в форме экзамена и зачета, в период сессий сконцентрированных в рамках календарной недели, зачеты проводятся за счет часов предусмотренных на изучение дисциплины или прохождения практики; количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году; количество зачетов - не более 10.
* на предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы в размере 35 часов;
* государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

**4.1. Общеобразовательный цикл**

Перечень общеобразовательных учебных дисциплин и объем нагрузки по ним выполнен в соответствии с Рекомендациями по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего образования (письмо Минпросвещения России от 1 марта 2023 г. № 05-592). В программах одного или нескольких учебных предметов общеобразовательного цикла должно быть предусмотрено выполнение обучающимися индивидуальных проектов.

**4.2. Формирование вариативной части ОПОП**

## Формирование вариативной части ОПОП

В соответствии согласования с работодателями сделано распределение объема часов вариативной части по следующим учебным дисциплинам и профессиональным модулям:

ОП.09.Технологическая оснастка – 62 ч.,

ОП 10 Технологическое оборудование машиностроительного производства -108ч.,

ОП 11 Информационные технологии в профессиональной деятельности -63 ч.,

ОП 12 Компьютерная графика - 48 ч.,

ОП 13 Программирование для автоматизированного оборудования - 48 ч.,

ОП 14 Электротехника и электроника -62 ч.,

ОП 15 Экономика и организация производства – 52 ч.,

ОП 16 Правовые основы профессиональной деятельности – 48 ч.,

ОП 17 Основы финансовой грамотности – 32 ч.,

ОП 18 Формирование ключевых компетенций цифровой экономики -36 ч.

ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – 348 ч.

**4.3. Формы проведения консультаций** – консультации предусмотрены индивидуальные и групповые перед экзаменами и в межсессионный период за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию.

**4.4. Формы проведения промежуточной аттестации** – промежуточная аттестация проводится в форме экзамена и зачета, в период сессий сконцентрированных в рамках календарной недели, зачеты проводятся за счет часов предусмотренных на изучение дисциплины или прохождения практики.

**4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации** – форма и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Программой ГИА, утвержденной директором образовательной организации, реализующей программу СПО. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривает прохождение квалификационных испытаний на получение рабочих профессий: 19149 токарь, 19479 фрезеровщик и 16045 оператор станков с программным управлением.

Зам. директора по УР \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В. Носова

СОГЛАСОВАНО

Председатели предметных (цикловых) комиссий: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ К.Ф. Терехина

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.И. Альканова

Начальник отдела ПО МО РМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А. Куршева