

**Примерное задание для демонстрационного экзамена по комплекту оценочной документации № 1.1 по компетенции**

**№ 06**

**«Токарные работы на станках с ЧПУ»**

Задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия
2. Модули задания, критерии оценки и необходимое время
3. Необходимые приложения Продолжительность выполнения задания: 4 ч.
4. **ФОРМА УЧАСТИЯ Индивидуальная**
5. **МОДУЛИ ЗАДАНИЯ, КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ**

Модули и время сведены в Таблице 1.

**Таблица 1.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/ п** | **Критерий** | | **Модуль, в котором используетс я критерий** | **Время на выполнени е модуля** | **Проверяемы е**  **разделы**  **WSSS** | **Баллы** | | |
| **Судейская (если это применим о)** | **Объективна я** | **Обща я** |
| 1 | Техника безопасности | | 1 | 3:30  (совместно) | 1 | 3 | 2 | **5** |
| 2 | Чтение чертежей 1 | |  | 0:10 | 2 | 0 | 5 | **5** |
| 3 | Метрология 1 | |  | 0:10 | 3 | 0 | 5 | **5** |
| 4 | Программировани е: G - код | | 1 | 0:10 | 4 | 0 | 5 | **5** |
| 5 | Программировани е: CAM  программа | | 1 | 3:30  (совместно) | 5 | 10 | 0 | **10** |
| 6 | Настройка и эксплуатация Токарного станка с ЧПУ | | 1 | 6 | 4 | 66 | **70** |
|  | | **Итого =** | | | | **17** | **83** | **100** |

**Модули с описанием работ**

Для Демонстрационного экзамена определено задание, разделенное на 2

части:

*1 часть.*

Студент выполняет задания по блокам:

* + Чтение чертежа;
  + Метрология;
  + Программирование: G-код;

Каждый блок, согласно примерному плану проведения экзамена, занимает по 10 минут. Время не является фиксированным для перехода между блоками, однако на выполнение всех трех блоков у студента ровно 30 минут.

Описание блока “Чтение чертежа”.

Студенту выдается чертеж с заданиями следующего вида:

* + Указать середину поля допуска размера №1 и №2;
  + Указать отклонения по таблице “Допуски и посадки” для размера №3 и №4 (например, ⌀14Н7);
  + Найти и указать отсутствующий размер;
  + Определить и указать технические требования для поверхности №1 и

№2;

Описание блока “Метрология”.

Студенту выдается деталь, которая изготавливается центром проведения ДЭ, которую нужно измерить и после написать фактические размеры.

Описание блока “Программирование: G-код”.

Студенту выдается лист с 3-мя маленькими программами (любая операция обработки на станке с ЧПУ согласно стандарту программирования, на станках с ЧПУ). Требуется найти ошибки в данных программах.

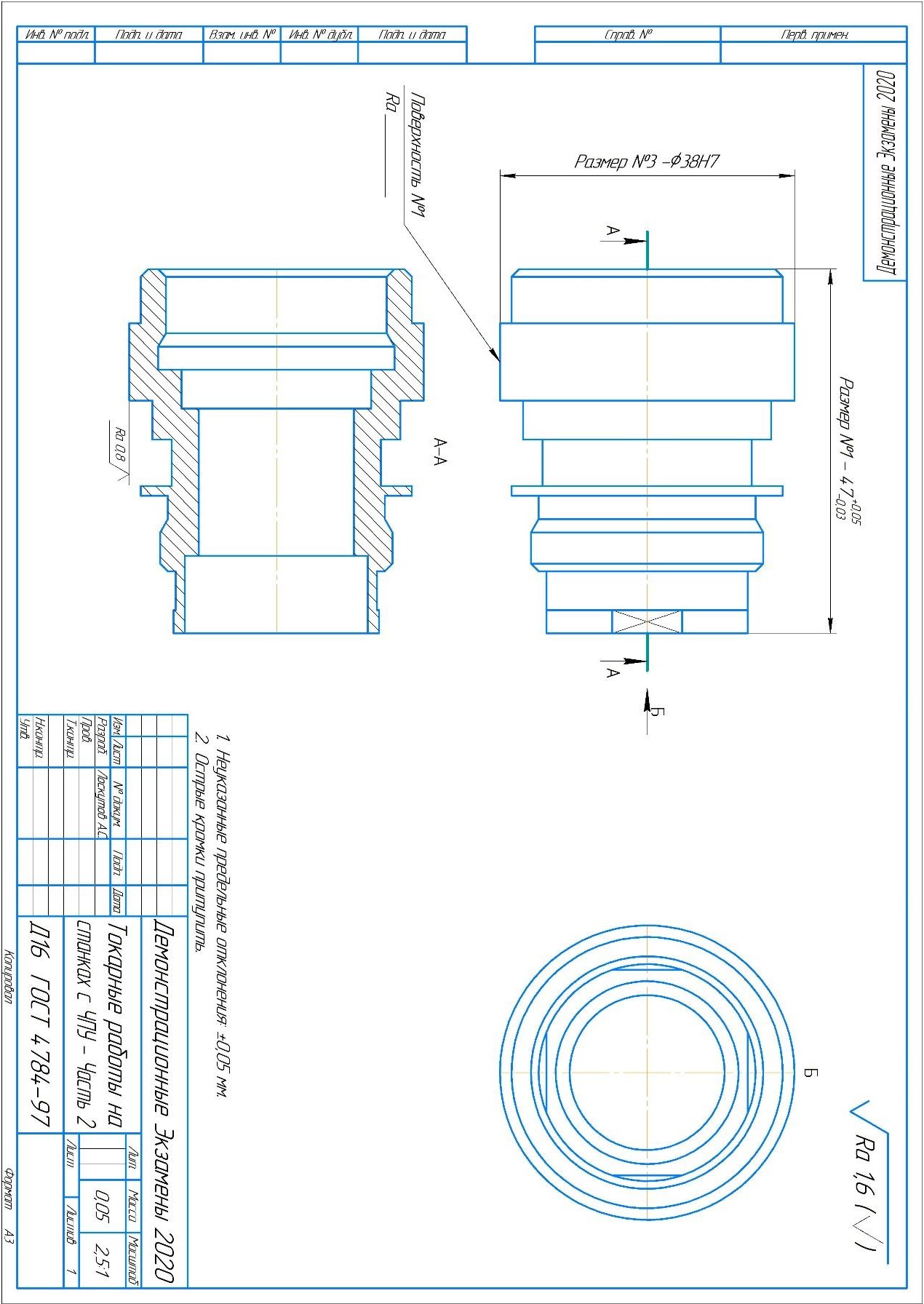
Ошибки могут содержать в себе несколько типов – Не включены обороты, не корректно указана подача, не верная последовательность операций и т.п.

*2 часть.*

Студент выполняет задание по изготовлению детали из материала Д16Т, согласно требованиям чертежа, на станке с ЧПУ.

Согласно примерному плану проведения экзамена данная часть занимает 3 часа 30 минут.

1. **НЕОБХОДИМЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ**
2. **Примерное задание для проведения 1 части работы (с блоками Чтение чертежей, Метрология, Программирование: G-код)**



1. **Примерное задание для проведения 2 части работы (чертеж в примере без указанных размеров)**

